

ICS 83.200

G 95

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5420—2001

同向双螺杆塑料挤出机

Co-rotating twin-screw plastics extruder

2001-05-23 发布

2001-10-01 实施

中国机械工业联合会 发布

前 言

本标准是对 JB/T 5420—1991《同向双螺杆塑料挤出机》的修订。

此次修订主要在以下方面有改变：

——规格与基本参数作了较大修改。

——对部分技术要求作了修改和补充。

——安全要求新增了影响人身安全和生产安全所必须执行的规定，并将安全要求并入技术要求中。

——将试验方法和检验规则合并为一章，在试验方法中增加了影响人身安全和生产安全的电气检测所必须执行的规定。

本标准自实施之日起代替 JB/T 5420—1991。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会塑料机械分会提出并归口。

本标准负责起草单位：化学工业部化工机械研究院兰州兰泰塑机公司。

本标准参加起草单位：江苏科亚化工装备有限公司、大连冰山橡塑股份有限公司、南京橡塑机械厂、甘肃化工机械厂。

本标准主要起草人：娄晓鸣、康峰、杨宥人、李世通、张宏革、赵建华、蒋开池。

本标准于 1991 年 7 月首次发布，本次是第一次修订。

同向双螺杆塑料挤出机

代替 JB/T 5420—1991

Co-rotating twin-screw plastics extruder

1 范围

本标准规定了同向双螺杆塑料挤出机（以下简称挤出机）的规格与基本参数、技术要求、安全要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于塑料等高分子材料配料混炼造粒用同向旋转的双螺杆挤出机。

本标准不适用于聚合反应、蒸发浓缩等特殊类型同向旋转的双螺杆挤出机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

| | |
|-----------------|----------------|
| GB 191—1990 | 包装储运图示标志 |
| GB/T 1184—1996 | 形状和位置公差 未注公差值 |
| GB/T 6388—1986 | 运输包装收发货标志 |
| GB/T 10095—1988 | 渐开线圆柱齿轮 精度 |
| GB/T 11336—1989 | 直线度误差检测 |
| GB/T 13306—1991 | 标牌 |
| GB/T 13384—1992 | 机电产品包装通用技术条件 |
| HG/T 3228—1988 | 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件 |

3 规格与基本参数

3.1 规格

螺杆直径：20~180 mm。

3.2 基本参数

挤出机基本参数应符合表 1 的规定。